PALA®

PalaXpress® ultra

Mode d’emploi

Composition
Résine polymérisable à basse température composée de poudre et de liquide.
Composants principaux de la poudre : copolymère de méthacrylate de méthyle.
Composants principaux du liquide : méthacrylate de méthyle, di-méthacrylates, partiellement modifiés par du caoutchouc.
PalaXpress ultra ne contient pas de cadmium.

Domaines d’application
Matériau pour prothèses dentaires très résistant à la rupture a usage universel. Utilisable en technique d’injection ou en méthode coulée.
Technique d’injection :
– Prothèses totales haut et bas
Méthode coulée :
– En méthode coulée
– Finition de châssis métalliques
– Façonnage des bords
– Réparations
– Rebasages indirects
Pour prothèses fixes et amovibles.

Contre-indications
Les rebasages directs avec PalaXpress ultra sont contre-indiqués.

Remarque :
Le produit contient des monomères polymérisables (ex. : acrylates de méthyle / acrylates) pouvant entraîner une sensibilisation de la peau chez les personnes sensibles. Ne pas utiliser le produit en cas d’apparition de signes d’irritation éventuels ou d’allergies connues aux résines à base d’acrylate de méthyle /acrylate. Lors du montage des dents sur cire, ne pas utiliser de produits isolants à base d’alcool (pour la séparation du plâtre et de la cire), ceux-ci pouvant entraîner des décolorations blanches sur l’intrados de la prothèse.

Technique d’injection :
Dosage et mise en œuvre
Verser PalaXpress ultra dans un godet doseur avec un rapport de mélange de 30 g de poudre et 15 ml de liquide (2 : 1). Ceci correspond à la quantité nécessaire pour une prothèse totale de taille moyenne. Le moment d’injection est atteint lorsque la surface de la pâte devient mate. Pour obtenir des informations complémentaires sur la préparation de la résine PalaXpress ultra pour l’injection, veuillez consulter le mode d’emploi du Palajet.

Polymérisation
Le temps de polymérisation dans le récipient sous pression est de 30 min, la température de l’eau de 55 °C et la pression de 2 bars. Veuillez consulter le mode d’emploi Palamat elite pour d’autres informations concernant les programmes de polymérisation.

Méthode coulée
Travaux préparatoires
Un plâtre dur de classe III est conseillé pour la fabrication du modèle. Après montage des dents prothétiques sur cire, réaliser une clé en plâtre ou en silicone. Apres élimination de la cire à l’eau chaude (sans additif chimique), isoler le modèle en plâtre avec deux couches fines d’Aislar (voir mode d’emploi). Ceci constitue le seul moyen qui garantit une qualité impeccable de la surface de contact de la résine PalaXpress ultra avec le maitre-modèle. Afin d’améliorer la liaison entre PalaXpress ultra et

les dents prothétiques, dépolir les surfaces basales de ces dernières avec une fraise diamantée à gros grain (enlever la poussière de grattage) et mouiller avec l'agent de liaison Palabond. Appliquer deux fois Palabond avec un pinceau (sans manchon métallique) et laisser agir pendant 30 secondes à chaque fois. Après application de la deuxième couche, le promoteur d'adhésion reste actif pendant 10 minutes environ.

Dosage et mise en œuvre
Le rapport de mélange conseillé pour la méthode coulée est 10 g de poudre : 7 ml de liquide. Verser le liquide dans le godet de mélange, ajouter rapidement la quantité de poudre correspondante et mélanger pendant 15 secondes jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène. Si une quantité de poudre supplémentaire s'avère nécessaire, n'en ajouter qu'en petite quantité. Eviter la formation de bulles d'air. Tapoter doucement le godet de mélange pour éliminer les bulles d'air. Le temps de manipulation dépend de la température ambiante.
A une température de mélange de 23 °C, PalaXpress ultra est coulable après 3 minutes environ, puis passe en phase plastique après 4 minutes, phase plastique qui dure 7 minutes environ.

Polymérisation
La polymérisation dans le Palamat elite / Palamat practic intervient au plus tôt 7 minutes et au plus tard 13 minutes après le début du mélange. La surface de la pâte doit avoir un aspect mat. Le temps de polymérisation dans le récipient sous pression est de 30 minutes, la température de l'eau de 55 °C et la pression de 2 bars.

Grattage et polissage pour la technique d'injection et la méthode coulée
Apres remise en occlusion, retirer la prothèse du modèle et gratter avec des fraises à denture croisée. Lisser la prothèse avec du papier verre de granulométrie décroissante, puis passer à la ponce et polir. Conserver la prothèse dans de l'eau jusqu'à la pose en bouche.

Réparations
PalaXpress ultra peut être rebasé, réparé ou faire l'objet d'ajouts avec toutes les résines autopolymérisables ou polymérisables a basse température PALA.

Consignes de stockage.
Ne plus utiliser le matériau après la date de péremption. A conserver a une température ne dépassant pas 25 °C après ouverture. Eviter l'exposition directe a la lumière. Bien refermer les récipients après utilisation. Tenir hors de portée des enfants. Vérifier que l'emballage primaire soit intact avant la première utilisation du produit.
Ne pas utiliser en cas d'endommagement.

Conseils de sécurité pour le liquide
Facilement inflammable. Irritant pour les voies respiratoires et la peau. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Conserver le récipient dans un endroit bien aéré. Tenir éloigné des sources de chaleur. Ne pas fumer. Eviter tout contact avec la peau. Prendre des mesures contre les décharges électrostatiques. Porter les gants de protection appropriés. En cas d'incendie, utiliser du sable, des extincteurs au dioxyde de carbone ou à poudres inertes. Ne jamais utiliser d'eau.

Remarque :
Respecter la fiche de données de sécurité ou la législation en vigueur dans votre pays pour l'élimination du produit.

Attention!
Nous adaptons sans cesse nos produits aux nouvelles réalités du marché. Dans ce contexte, ce produit est doté d'une composition entièrement nouvelle.
Pour cette raison, évitez s'il vous plait de mélanger avec ce produit de la poudre ou du liquide ne comportant pas la marque distinctive « Neue Rezeptur – New Formula ».

® = marque déposée de Heraeus Kulzer GmbH

Mise à jour de l'information : 11. 2009

CE 0197